

Rapport / Test report n° LYC-10-2432

**DETERMINATION DE LA STABILITE DIMENSIONNELLE
SOUS L'ACTION DE LA CHALEUR
Selon NF EN 12280 (1998) modifié NF EN 14716 (Mars 2005)**

CONDITIONS OPERATOIRES / PROCESS CONDITIONSEssai effectué à la demande des Elis : **CLIPSO PRODUCTIONS**Pré-traitement / Pre treatment: **Aucun / None**Traitement / Treatment: **30 min. à 60°C dans une étuve à circulation d'air forcé
30 min at 60°C in a hot air circulating oven**Nombre d'éprouvettes / Number of samples: **4 éprouvettes / 4 samples 375 x 375 mm**Conditions de mesure / Test conditions: **Mesure à plat en mm / Flat measure in mm****ECHANTILLONS SOUMIS / TEST SAMPLES**

R1: 309 PT / 509 PT

Lot n° 31031000707 et 31031000807

RESULTATS / RESULTS

ECHANTILLONS SAMPLES	VARIATIONS DIMENSIONNELLES (%) DIMENSIONAL VARIATIONS *					
	Chaîne / Warp			Trame / Weft		
	Avant Before (mm)	Après After (mm)	Variation (%)	Avant Before (mm)	Après After (mm)	Variation (%)
1 lot n°31031000707	378	378	0	377	377	0
2 lot n°31031000707	376	376	0	375	375	0
3 lot n°31031000807	379	379	0	378	378	0
4 lot n°31031000807	378	378	0	378	378	0

* Les résultats sont arrondis à 0,1 % près. Les allongements sont signalés par le signe +, les retrais par le signe -
The results are rounded at 0,1 %. The elongations are mentioned with + symbol and reductions with - symbol.

OBSERVATIONS / COMMENTSExigences de la norme : **< 1 % dans chaque sens**

Protocole d'essai :

chaque mesure d'échantillon notée dans le tableau correspond à la moyenne de 3 mesures.
Les 3 longueurs mesurées sont parallèles l'une à l'autre et distantes de 175 mm, de façon à couvrir l'ensemble de la surface de l'échantillon testé.